

PATROCINIOS 2018**Artículo 108.B).h) de la Ley 8/2015, de 1 de abril, de cabildos insulares**

BENEFICIARIO	OBJETO	IMPORTE (€)	FECHA ANOTACIÓN
EMPRESA RENDER AREA, S.L.	ACCION DE PROMOCION DE LA PALMA POR MEDIO DEL PATROCINIO PUBLICITARIO DE LA PELICULA DE ANIMACION PARA PLANETARIOS "BEYOND THE SUN".	3.000	20/12/2018
REAL NUEVO CLUB NAUTICO DE SANTA CRUZ DE LA PALMA	PATROCINIO PUBLICITARIO PARA LA DIFUSION Y PROMOCION DE LA IMAGEN DE LA ISLA DE LA PALMA CON OCASION DE LA V TRAVESIA A NADO	20.000	29/10/2018
ASOCIACION CULTURAL AMIGOS DE LA OPERA (ACAPO)	SEGUNDO PAGO (62%) DEL CONTRATO DE PATROCINIO PUBLICITARIO PARA LA PROMOCION DE LA IMAGEN DE LA ISLA DE LA PALMA DURANTE LA PROMOCION Y CELEBRACION DEL VII CICLO DE MUSICA DE CAMARA JERONIMO SAAVEDRA ACEVEDO FESTIVAL DE MUSICA DE LA PALMA	47.926	18/10/2018
CHUKUMI STUDIO, S.L.	CONTRATO PRIVADO DE "PATROCINIO PUBLICITARIO PARA LA DIFUSION Y PROMOCION DE LA IMAGEN DE LA ISLA DE LA PALMA CON MOTIVO DEL XIII FESTIVALITO - FESTIVAL DE LAS ESTRELLAS"	27.000	14/05/2018
FEDERACION INSULAR DE BALONCESTO DE LA PALMA	PATROCINIO PUBLICITARIO	2.000	06/02/2018